

PERFORADORA MINI AG30

DETALLE TÉCNICO

1- Chasis principal sobre orugas de goma autopropulsadas, depósito de aceite hidráulico de capacidad 60 Lts. Motor naftero de 13 HP @ 3000 rpm. Sistema hidráulico. Velocidad de traslación 3,5 Km/h. Sistema radiofrecuencia para accionamiento de orugas (Opcional). También mandos manuales.

Dimensiones:

- Alto 1750 mm.
- Largo 1450 mm.
- Ancho 1050 mm.
- Peso 1000 Kg.
- Presión al suelo de las orugas 0,40 Kg/cm³.

2- Columna con perfil omega equipada con guías de teflón para el desplazamiento del sistema de ROTACIÓN. Sistema regulación de empuje y avance durante la perforación mediante motor y cadena, o pistón.

3- Sistema de Perforación: rotaciones por circulación directa del núcleo por
- Inyecciones: agua - lodo - aire - espuma - percusión, saca testigos, rotación con trepano.

Profundidad hasta 30 metros y 5" de diámetro.

4- Perforación con rotación en seco hasta 180 mm y 12 metros de profundidad.

OPCIONAL

Penetrometro automático equipado con protector.

Cadencia de golpeo: 0-30 bpm.

Recorrido de caída de la maza: 760 mm.

Peso de la maza: 63,5 kg.

PERFORADORA MINI AG60

DETALLE TÉCNICO

1- Chasis principal sobre orugas de goma autopropulsadas, depósito de aceite hidráulico de capacidad 60 Lts, refrigerado. Cilindro hidráulico de elevación para la torre. Motor diésel de 22 HP @ 3000 rpm refrigerado a agua. Sistema hidráulico proporcional. Velocidad de traslación 3,5 Km/h. Sistema radiofrecuencia para accionamiento de orugas (Opcional). También mandos manuales.

Dimensiones:

- Alto 1750 mm.
- Largo 1650 mm.
- Ancho 1250 mm.
- Peso 1200 Kg.
- Presión al suelo de las orugas 0,40 Kg/cm³.

2- Columna con perfil omega (altura 3000 mm) equipada con guías de teflón para el desplazamiento del sistema de ROTACIÓN. Sistema regulación de empuje y avance durante la perforación mediante motor

3- Sistema de Perforación: rotaciones por circulación directa del núcleo por
- Inyecciones: agua - lodo - aire - espuma - percusión, saca testigos, rotación con trepano.

Profundidad hasta 60 metros y 6" de diámetro.

4- Perforación con rotación en seco hasta 220 mm y 15 metros de profundidad.

5- Cuatro estabilizadores hidráulicos.

6- Torque 1300Nm a 200 bar y 70 rpm.

7- Mordaza hidráulica.

OPCIONAL

SPT, penetro metro automático equipado con protector.

Cadencia de golpeo: 0-30 bpm.

Recorrido de caída de la maza: 760mm.

Peso de la maza: 63,5 kg.

PERFORADORA MINI AG100

DETALLE TÉCNICO

1- Chasis principal sobre orugas de goma autopropulsadas, depósito de aceite hidráulico de capacidad 60 Lts, refrigerado. Cilindro hidráulico de elevación torre. Motor diésel de 36 HP YANMAR @ 3000 rpm refrigerado a agua. Sistema hidráulico proporcional. Velocidad de traslación 3.5 Km/h. Sistema radiofrecuencia para accionamiento de orugas (Opcional). Mandos manuales.

Dimensiones:

- Alto 1800 mm.
- Largo 1600 mm.
- Ancho 1250 mm.
- Peso 1450 Kg.
- Presión al suelo de las orugas 0,40 Kg/cm³.

2- Columna con perfil (largo 3000 mm), guías de teflón para el desplazamiento del sistema de ROTACIÓN. Sistema regulación de empuje y avance durante la perforación mediante cadena y motor.

3- Sistema de Perforación: rotaciones por circulación directa del núcleo por
- Inyecciones: agua - lodo - aire - espuma - percusión, saca testigos, rotación con trepano.

Profundidad 80/100 metros, diámetro 6”.

4- Perforación 250 mm y 20 / 25 metros dependiendo del terreno.

5- Cuatro estabilizadores hidráulicos.

6- Torque 2600Nm a 200 bar y 70 rpm.

7- Mordaza hidráulica.

OPCIONAL

SPT, penetro metro automático equipado con protector.

Cadencia de golpeo: 0-30 bpm.

Recorrido de caída de la maza: 760 mm.

Peso de la maza: 63,5 kg.

Torque de 2500 Nm.